টোকাম্যাক

क्विय সূर्य

জয়ন্ত বসু



বঙ্গীয় বিজ্ঞান পরিষদ



টোকাম্যাক ঃ কৃত্রিম সূর্য

8501 , form 1 and 1024 1 a last 10

palate

SERVED STREET STREET

THE PARTY PARTY NAMED IN CO.

THE PERSONAL PROPERTY.

জয়ন্ত বসু

13

50a

वक्रीय विख्वात भतिषम

P-23, রাজা রাজকৃষ স্ট্রীট কলিকাতা-700006 প্রকাশক ঃ

ডঃ সুকুমার ৩৩

কর্মসচিব

বঙ্গীয় বিজ্ঞান পরিষদ
কলিকাতা

প্রথম প্রকাশ ঃ 4ঠা ফেবুয়ারী, 1988 গ্রহুম্ম ঃ বঙ্গীয় বিজ্ঞান পরিষদ

মুদ্রক ঃ
শ্রীনবকুমার দত্ত
শৈলী, কোয়ালিটি প্রিণ্টার্স
4এ, মানিকতলা মেইন রোড
কলিকাতা-700054

Aee No - 16654

वस्त्रीत विव्यवास अधियन

মূল্য ঃ চার টাকা মাত্র

स्थवक

আচার্য সত্যেন্দ্রনাথ বসুর স্থপ্পকে রাপায়িত করার জন্য পরিষদ সাধারণ মানুষের মধ্যে বিজ্ঞান চেতনা সঞ্চারের উদ্দেশ্যে বিজ্ঞানের বিভিন্ন বই প্রকাশ করে আসছে এবং সম্প্রতিকালে বিজ্ঞানের বিভিন্ন গবেষণার সাফল্য মানুষকে জানাবার জন্যও বিভিন্ন বই প্রকাশে অগ্রণী হয়েছে। টোকাম্যাক বা কৃত্তিম সূর্য এরকমই একটি বই ।

আশুন আবিদ্বারের পর থেকেই সভ্যতার চক্র অবিরাম গতিতে এগিয়ে চলেছে। এই গতির মূলে রয়েছে মানুষের অনলস প্রচেচ্টায় বিভানের নিতানতুন অবদান। গতির দ্রুতময়তার জন্য প্রয়োজন হল শক্তির। হাজার হাজার বছর ধরে এই দীর্ঘ পথ পরিক্রমায় পৃথিবীতে মজুদ জালানী ভাঙার অর্থাৎ কয়লা, খনিজ তেল আর গ্যাস আজ প্রায় নিঃশেষিত। পারমাণবিক চুল্লিতে উৎপদন শক্তি ভবিষাতের চাহিদার তুলনায় সামান্য এবং এর থেকে উৎপদ্ন তেজসিক্রয় ভুসমও মানুষের কাছে এক মারাত্মক বিপদ। তাই মানুষ আজ সংযোজন পদ্ধতিতে সূর্যে উৎপদ্ন অফুরন্ত শক্তির মত টোকাম্যাক যজে কৃত্তিম সূর্য তৈরী করতে বন্ধপরিকর। সাফল্যও এসেছে কল্পনাতীত। এই বইটিতে তারই অবতারণা করেছেন সাহা ইনপ্টিটিউটের নিউক্লিয়ার ফিজিক্সের অধ্যাপক (ডঃ) জয়ন্ত বসু। শক্তি সঙ্কটের মোকাবিলায় আধুনিক বিজানের অসামানা সাফল্য পাঠকের কাছে তুলে ধরার জন্য পরিষদকে বইটি দান করায় ডঃ বসুকে অসংখ্য ধনাবাদ। আশা করি বইটি সর্বস্তরের মানুষের কাছে আদৃত হবে।

শ্রীমিহির ভট্টাচার্য ও অন্যানা কমীরুদ্দ প্রকাশনায় যে সমুত্র সহযোগিতা করেছেন—ভার জন্য তাঁরা পরিষদের বিশেষ ধন্যবাদার্হ।

> ড: সুকুষার গুপ্ত কর্মসচিব বঙ্গীয় বিজ্ঞান পরিষদ

কোলকাতা ফেব্ৰুয়ারী, 4, 1988



Liberto. 1

जाहार्य महास्थाय व्यव प्राप्तः याचीय प्रधान विभाग विभाग मान्यस्थ मान्यस्थ मान्यस्थ साम्यस्थ मान्यस्थ साम्यस्थ मान्यस्थ साम्यस्थ मान्यस्थ साम्यस्थ साम्यस्य साम्यस्थ साम्यस्य साम्यस्य

वाजन वाचिक्रस्य यस व्याव्यहे अचा हा । व र्राव्याच विद्याच अधिक स्थाद । असे अस्ति मात्र साम्राह भावत्र समाम् । विकासित विकास स्थान । बहित एएए।। एत असा असावत इस मिखन । याणान व्यवस्थ रहत है से अंत अस्मार श्रीवरीय प्रकृत स्थानि संबंध वर्षा अपन ११व । । आह्र आह आरा जिल्लांबर अन्यस्त्रातिक विसाद विकाद बार states offers than animal set of the penaltheless our spile the takes stalling to and print Seas. अस्मालय अवधित गार्थ हेर अन्य व्यक्ति विश्व मह सामामान गाडु जुर्गिय सर्व हिंची अझाड दश्यमित्रका मास्रताड हाए उपनादीक। यह वहाँदेश जावह वस्ताहमा कामावस माना ाहि अक्टीन । बान्धविसाक वास्त्रीयन विभावन बात्राकार आकृत अञ्चलक कारण कृतन मना अधियानक यहित मान कनाय series and a series to be a series of the se TEN SHIP DIE

প্রীয়িতির জন্মার করিছে প্রথমিত ব্যাস্থার করিছে। সুমুদ্ধির সংস্কৃতির প্রথমিত বিশ্বর বিশ্বর স্থানির বিশ্বর স্থানির বিশ্বর

চাচু চাচিন্ত চ্ছ জ্বীহান্ত জ্বান্ত বাল্ডা ডাইড

জেনাতা তেম্বাতী, এ, 1988

भठाकीत छारलक्ष्य । अस्तर्वाची अवस्थित अस्तर्वाची अस्तर्वाची ।

আমাদের জীবনধারণের জন্যে যেমন অক্সিজেনের প্রয়োজন, মানব সভাতার অন্তিত্ব রক্ষার জন্যে তেমনি প্রয়োজন হল শক্তির। আধ্নিক যুগে এই শক্তি প্রধানত বিদ্যুৎ-শক্তিরূপে ব্যবহাত হয়, তবে যান্ত্রিক শক্তি, তাপীয় শক্তি ইত্যাদিরও বেশ কিছুটা ব্যবহার আছে। শিল্প, কৃষি, যানবাহন, যোগাযোগ ব্যবস্থা প্রভৃতিতে, এমনকি আমাদের দৈনন্দিন জীবনের অনেক উপকরণেও শক্তির অজস্র ব্যবহার। বিশ্বের জনসংখ্যা রুদ্ধি ও সভ্যতার অগ্রগতি, এই দুইয়ের অবশ্যন্তাবী ফল হিসেবে শক্তির চাহিদা দুত হারে বেড়ে চলেছে। অথচ যে সব উৎস থেকে আমরা শক্তি পাই, তাদের কতকণ্ডলির মজুদ ভাণ্ডার ক্রমশ কমে আসছে, অন্যন্তলির ক্ষেত্রে শক্তি সংগ্রহের সীমাবন্ধতা রয়েছে। সেজনে। কয়েক দশক পরে শন্তির দুভিক্ষের প্রবল সভাবনা। বছ বিজানীর মতে এই সমস্যার একমাত্র সমাধান হতে পারে যদি মানুষ এক ধরনের কৃত্রিম সুর্য তৈরি করতে পারে, আকারে যা, বলা বাহল্য, সূর্যের চেয়ে অনেক ছোট কিন্তু প্রকৃতিতে প্রায় একই রকম। এটা সম্ভব হলে কয়েক শো কোটি বছরের জন্যে আর শক্তির অন্টন নিয়ে ভাবতে হবে না, বলতে গেলে চিরকালের জন্যেই শক্তি সমস্যার সমাধান হয়ে যাবে। ant co glava acalla (toes) filed

करिय जब धिर्मासक एवं हाएसका, का बाज शर्बबांग है समाप्त प्रकल

क्षिणांकाक टेर्डिक नावात हाट्याका

কাজটি কিন্তু সহজ নয়। গত প্রায় তিরিশ বছর ধরে বিভিন্ন দেশের বিজ্ঞানীদের অক্লান্ত প্রচেষ্টা সত্ত্বেও এখনো সার্থক ক্রিম সুর্য তৈরি করা সম্ভব হয়নি। এই কাজকে বর্তমান শতাব্দীর সবচেয়ে বড় চ্যালেঞ্জ বলা যায়।

এই চ্যালেজের মোকাবিলা করবার জন্যে বিজ্ঞানীরা নানা রকম
যন্ত্র তৈরি করে সেগুলিকে কৃত্রিম সূর্য হিসাবে কাজ করানো যায়
কিনা, তাই নিয়ে বছ পরীক্ষা-নিরীক্ষা করেছেন এবং এখনো করছেন।
যে যন্ত্র সবচেয়ে আশাপ্রদ বলে মনে হচ্ছে, তার নাম টোকাম্যাক।
এই যন্ত্র ব্যবহার করে গত বিশ বছরে বিজ্ঞানীরা সাফল্যের পথে
অনেকখানি এগিয়েছেন। প্রায় সব দেশেই এবং আন্তর্জাতিক ভাবেও
ধরে নেওয়া হয়েছে যে, যদি কৃত্রিম সূর্য তৈরি করা সম্ভব হয়, তবে
তা সর্বপ্রথম সম্ভব হবে টোকাম্যাক যন্ত্র ব্যবহার করে। এজন্যে

কৃত্রিম সূর্য নির্মাণের যে চ্যালেজ, তা আজ পর্যবসিত হয়েছে সফল টোকাম্যাক তৈরি করবার চ্যালেজে।

এরকম টোকাম্যাক নির্মাণের এখনো যেমন অনেকগুলি প্রমুন্তিগত সমস্যা আছে, তেমনি আবার রয়েছে টোকাম্যাকের অভ্যন্তরীণ কর্ম-কাণ্ড সম্পাকিত বেশ কয়েকটি মৌলিক সমস্যাও। এই সব সমস্যা সমাধানের জন্যে নানান আকারের ও নানান বৈশিল্ট্যের টোকাম্যাক নিয়ে বহু দেশেই পরীক্ষা-নিরীক্ষা চলছে। আমাদের দেশে কলকাতার সাহা ইলটিটিউট অব নিউক্লিয়ার ফিজ্স্প-এর গবেষণাগারে সম্প্রতি একটি টোকাম্যাক ষদ্ধ বসানো হয়েছে। উদ্দেশ্য ঃ কয়েকটি মৌলিক সমস্যা সম্পর্কিত গবেষণা এবং এ ধরনের যন্ত্র সম্পর্কে অভিত্ততা অর্জন ও পারদশিতা লাভ। ভারতে এইটিই সর্বপ্রথম টোকাম্যাক। গুজরাটের গান্ধীনগরে ইলটিটিউট ফর প্লাজ্মা রিসার্চ নামক প্রতিষ্ঠানে আর একটি টোকাম্যাক নির্মাণের তোড্জোড় চলেছে।

শক্তি-সমস্যার ম্বরূপ ও তার সম্ভাব্য সমাধার

সভ্যতার চাকাকে সচল রাখবার জন্যে যে শক্তির প্রয়োজন, ভবিষ্যতে তার যোগান অব্যাহত রাখবার সমস্যাটি কী, তা একটু আলোচনা করা যেতে পারে। বর্তমানে শক্তির মূল উৎস হল করালা, খনিজ তেল ও গাাস। সমস্ত পৃথিবীতে যত শক্তির ব্যবহার হয়, তার শতকরা প্রায় পঁচাশি ভাগ পাওয়া যায় এগুলি থেকে। এগুলিকে বলা হয় জীবাশম জালানি (fossil fuel) কারল বহু কোটি বছর আলে মাটির নিচে চাপা পড়া উদ্ভিদ ও প্রাণীদেহের রাপান্তরে এগুলির উৎপত্তি। ক্রমবর্ধমান চাহিদার ফলে এই সব জালানির মজুদ ভাগুর যেমন দুত হারে কমে আসছে, তাতে হিসেব করে বলা যায় যে, কয়েক দশক পরেই ব্যবহারযোগ্য জালানির মজুদ নিঃশেষিত হবে তাত্ত ও গ্রাস নিঃশেষিত হবে সম্ভবত এখন থেকে 10-12 বছরের মধ্যেই। তাহাড়া মনে রাখতে হবে যে, জীবাশম জালানির মজুদ সব দেশে সমান নয়—যে সব দেশে নেই বা থাকলেও কম, তাদের ক্ষেব্রে সম্ভব্ত অনেক আগেই ঘনীভূত হবে।

জনস্রোত, জোরার-ভাঁটা, বারু চলাচল ইত্যাদি থেকে যে শবি পাওরা যেতে পারে, তার পরিমাণ চাহিদার তুলনার খুবই কম। ভূপ্ঠে মোট সৌরশন্তির পরিমাণ বিপুল হলেও তা এত বিস্তীর্ণ স্থানের উপর ছড়িয়ে থাকে যে, তা দিয়ে আঞ্চলিক কিছু কিছু কাজকর্ম সম্ভব হলেও ব্যাপক চাহিদার যোগান দেওয়া সম্ভব হবে বলে মনে হয় না। তাহলে ভরসা কেবল পারমাণবিক শক্তি। বর্তমানে যে ধরনের পারমাণবিক চুলি থেকে আমরা শক্তি পাই, তাকে বলা হয় বিভাজন চুল্লি (fission reactor)। কারণ ইউরেনিয়াম-235 আইসোটোপের মতন অপেক্ষাকৃত ভারী পরমাণুর নিউক্লিয়াসের বিভাজনের (অর্থাৎ প্রায় সমান দুটি খণ্ডে ভেডে যাওয়ার) ফলে উৎপন্ন যে শক্তি, তাই রয়েছে এই চুল্লির কার্যকারিতার মূলে। মাল্ল এক কিলোগ্রাম ইউরেনিয়াম থেকে যে শক্তি পাওয়া যায়, তা 4,000 টন কয়লার শক্তির সমান। তবুও বিভাজন চুল্লির উপযোগী জালানি মেলে যে প্রাকৃতিক ইউরেনিয়াম বা থোরিয়াম থেকে, পৃথিবীর বুকে তাদের সঞ্চয় সীমিত হওয়ায় বিভাজন চুল্লির ব্যাপক ব্যবহার শক্তির অনটনকে খুব বেশি হলে কয়েক দশক হয়তো পিছিয়ে দিতে পারবে। তাছাড়া এই ব্যাপক ব্যবহারের একটি বড় সমস্যাও আছে। বিভাজন চুল্লিতে যে তেজস্কিয় ভঙ্গ্ম উৎপন্ন হয়, তার সদ্গতি করা এক দুরাহ সমস্যা। 2000 খ্রীস্টাব্দে পৃথিবীতে যে মোট শক্তি বায়িত হবে, তা যদি কেবল বিভাজন চুলি থেকে সংগ্রহ করা হয়, তাহলে যে তেজসিক্রয় ডসেমর স্থাটি হবে, তা প্রায় এক কোটি পারমাণবিক বোমার বিসেফারণের ফলে উৎপন্ন তেজস্ক্রিয় ভঙ্গের সমান !

আর একরকম পারমাণবিক চুলিও হতে পারে, যাকে বৈভানিক পরিভাষায় বলা হয় 'সংযোজন চুল্লি' (fusion reactor), সাধারণ-ভাবে আমরা বলতে পারি 'কুরিম সূর্য'। এতে হাইড্রোজেনের আইসোটোপ ডয়টেরিয়াম ও ট্রিটিয়ামের মতন হাল্কা প্রমাণ্র নিউক্লিয়াসের সংযোজনের (অর্থাৎ জুড়ে যাওয়ার) ফলে বিপুল শক্তির উৎপত্তি হওয়া সম্ভব। আসলে এই বিক্রিয়ায় সামান্য কিছুটা ভর রাপান্তরিত হয় বিপুল শক্তিতে। (ভরের শক্তিতে রাপান্তরের বিষয়টি তত্ত্বগত ডাবে সর্বপ্রথম জানা গেছলো বিশ্ববিশ্রুত বিজানী অ্যালবাট আইনস্টাইনের বিশেষ আপেক্ষিকতাবাদ থেকে)। আমাদের সুপরিচিত নক্ষর সূর্য এবং আরো বহু নক্ষরে নিউক্লিয় সংযোজন প্রতিনিয়ত প্রচম্ড শস্তির উদ্ভব হচ্ছে। বিক্রিয়ায় স্যের অত্যধিক উষ্ণতায় (কেন্দ্রন্থলে উষ্ণতা প্রায় দেড় কোটি ডিগ্রি সেলসিয়াস) সেখানকার হাইড্রোজেন গ্যাসের অণু-পরমাণুরা অত্যন্ত গতিশীল হয় এবং তাদের পারস্পরিক সংঘর্ষের ফলে পরমাণু-পরিবার ভেঙে গিয়ে ভিতরের ইলেকট্রন ও নিউক্লিয়াস (এক্ষেত্রে প্রোটন কণা) মুক্ত অবস্থায় বিরাজ করে। এইরকম বহু মুক্ত ইলেকট্রন ও সমানসংখ্যক নিউক্লিয়াসের সমাবেশকে 'প্লাজমা' বলা হয়। প্লাজমা হল পদার্থের একটি বিশেষ অবস্থা— চতুর্থ অবস্থা, পদার্থের তৃতীয় অবস্থা গ্যাসের সঙ্গে যার অনেক পার্থক্য আছে। যা হোক, স্যের অত্যন্ত উষ্ণ প্লাজমা মাধ্যমে নিউক্লিয়াসপ্তলি প্রচন্ড গতিসম্পন্ন হয় এবং সেই গতির ফলে পারম্পরিক বৈদ্যুতিক বিকর্ষণ সত্ত্বেও পরস্পরের খুব কাছে চলে আসতে পারে। তখন নিউক্লিয় সংযোজন ঘটে থাকে। বিভানীরা যে সংযোজন চুল্লি নির্মাণে সচেষ্ট আছেন, তাতে সূর্যের উষ্ণ প্লাজমার মতন (বস্তুত আরো উষ্ণ) প্লাজমা তৈরি করা হবে এবং সেই প্লাজমায় যথেতট সংখ্যক নিউক্লিয় সংযোজন ঘটলে বিপুল শক্তির উদ্ভব হবে। প্রসঙ্গত বলা যায় যে, মানুষ পঞাশের দশকেই নিউক্লিয় সংযোজন বিক্লিয়ার মাধ্যমে প্রচন্ড শক্তি কৃষ্টি করতে পেরেছে, তবে তা অনিয়ন্ত্রিত ভাবে, হাইড্রোজেন বোমার বিস্ফোরণে। সংযোজন চুল্লিতে সেই হাইড্রোজেন বোমাকে ষেন পোষ মানানো হবে, তার শক্তির উৎপত্তি হবে নিয়ন্ত্রিত ভাবে, যাতে মানুষ ইচ্ছা মতন সেই শক্তিকে কল্যাণকর কাজে বাবহার করতে পারে টালতঃ আমুর্ল অনুষ্ঠা ক্রমান্ত্রালয় ক্রমান্ত্রালয় ক্রমান্ত্রালয়

সূর্যের জালানি যে সাধারণ হাইড্রোজেন, ক্ষুদে সূর্যরাপ সংযোজন চুল্লিতে তা বাবহার করলে নিউক্লিয় সংযোজন যথেচ্ট সংখ্যায় হবে না। সংযোজন চুল্লির মূল জালানি ভারী হাইড্রোজেন বা ডয়টেরিয়াম। জল থেকে এই ডয়টেরিয়াম পাওয়া য়েতে পারে। সমুদ্রের জলের অপুতে যে হাইড্রোজেন আছে, তার 6500 ভাগের এক ভাগ হল ডয়টেরিয়াম। ঐ জলরাশির পরিমাণ সুবিশাল হওয়ায় মজুদ ডয়টেরিয়ামর পরিমাণও যথেচ্ট। হিসেব করে দেখা যায় য়ে, এক লিটার জলে যেটুকু ডয়টেরিয়াম আছে, তাই থেকে যে শন্তি পাওয়া য়েতে পারে, তা 350 লিটার পেট্রোলের শন্তির সমান। সমুদ্রের জলে যে ডয়টেরিয়াম আছে, সংযোজন চুল্লির জ্বানি হিসেবে তা মনুষ্য-সভ্যতার চাহিদাকে কয়েক শো কোটি বছর মেটাতে পারবে। সুতরাং বলা যায়, সংযোজন চুল্লি নির্মাণের প্রচেন্টা সফল হলে কার্যত চিরকালের জন্যে শন্তি-সমস্যার সমাধান হয়ে যাবে।

প্রসঙ্গত বলা যায়, সংযোজন চুলি নিমাণের কাজ কিছুটা সহজ হয় যদি কেবল ডয়টেরিয়াম ব্যবহার না করে ভয়টেরিয়াম ও হাইড্রোজেনের অন্য আইসোটোপ ট্রিটিয়ামের মিশ্রণকে সংযোজন চুল্লির জালানি হিসেবে ব্যবহার করা হয়। তাতেও বেশ অনেক কাল শক্তির যোগান দেওয়া সম্ভব, কারণ ট্রিটিয়ামকে তৈরি করে নেওয়া যায় লিথিয়াম থেকে, যা ভূত্বকে মোটাম্টি যথেচ্ট পরিমাণে রয়েছে।

प्राक्तात थर्ड

পত তিরিশ বছর ধরে চেম্টা করেও বিজানীরা যে এখনো সংযোজন চুল্লি নির্মাণে সাফলা লাভ করতে পারেননি, তার করেপ হল এই সাফল্যের জন্যে দুটি দুরাহ শর্তকে অবশ্যই পালন করতে হবে। এ বিষয়ে নিচে সংক্ষেপে আলোচনা করা হল।

প্রাজমা মাধ্যমে নিউক্লিয় সংযোজন ঘটাতে হলে যে সেই প্রাজমার উষ্ণতা কেন খুব বেশি হওয়া দরকার, তা আগেই ব্যাখ্যা করা হয়েছে। কিন্তু কেবল নিউক্লিয় সংযোজন ঘটলেই তো হবে না, প্রতি সেকেন্ডে সংযোজনের সংখ্যা যথেষ্ট হতে হবে যাতে সংযোজনের ফলে উৎপন্ন মোট শক্তি উষ্ণ প্লাক্তমা থেকে বিকিরণের ফলে বিনত্ট শক্তির চেয়ে বেশি হয় এবং প্লাজমা থেকে উদর্ভ শক্তি পাওয়া যেতে পারে কাজে লাগানোর জন্যে। অর্থাৎ এ ষেন বলা যায়, প্লাজমার আঁয় তার নিজের বায়ের খেকে বেশি হতে হবে যাতে তার উদ্রুত সম্পদ সে অন্যকে দিতে পারে। এর জন্যে প্রাজ্মার উষ্ণতা কত হতে হবে, তা হিসেব করে দেখা হয়েছে। সংযোজন চুন্নির জালানি ভয়টেরিয়াম হলে সেই চুল্লির সাফলোর প্রথম শর্ত ঃ প্রাজমার উষ্ণতা অন্তত 40 কোটি ডিগ্রি সেলিসিয়াস হওয়া দরকার। জ্বালানি হিসেবে ভয়টেরিয়াম ও ট্রিটিয়ামের মিশ্রণ ব্যবহার করলে প্রয়োজনীয় উষ্ণতা অন্তত চার কোটি ডিগ্রি সেলসিয়াস। বাস্তব ক্ষেত্রে প্রাজমা থেকে বিকিরণ ছাড়াও অন্যান্য ভাবে শক্তিক্ষয় হয় বলৈ প্রয়োজনীয় উষ্ণতা আরো কিছুটা বেশি হওয়া দরকার—যেমন কার্যকর সংযোজন চল্লিতে ডয়টেরিয়াম-ট্রিটিয়াম জ্বালানির ক্ষেত্রে উষ্ণতা হতে হবে দশ থেকে কুড়ি কোটি ডিগ্রি সেনসিয়াস। এই সর উষ্ণতার ঝাছে সুর্যের কেন্দ্রবার উষ্ণতাও হার মেনে যায়।

স্থের চয়েও মানুষের তৈরী সুর্ষের উফজা যে বেশি হওয়া দ্রকার, তার কারণ হল—সূর্যের জুল্নায় এর আয়তন জনেক কম হঙ্যায় সংযোজনের ফলে উপ্পদ্শক্তি বহুলাংশ ক্যু হয় ;িবিকিরণের ফলে বিন্দট শব্বির পরিমাণও তেমনি কমে যায় বটে কিন্তু ঠিক ঐ অনুপাতে কমে না। সেজন্যে বিন্দট শব্বির সঙ্গে উৎপন্ন শব্বির অনুপাতকে সমান রাখতে হলে উষ্ণতাকে অপেক্ষাকৃত বেশি করা দরকার।

সুর্যের চেয়েও উষ্ণ প্লাজমা তৈরি করা যেমন এক মহা-সমস্যা, তেমনি আর এক বিরাট সমস্যা হল তাকে নিদিষ্ট স্থানের মধ্যে আবদ্ধ করে রাখা। কারণ ঐ প্লাজমার মধ্যে প্রচণ্ড গতিশীল কণান্তলির পক্ষে চারদিকে ছড়িয়ে পড়াই স্বাভাবিক। অথচ যে আধারের মধ্যে প্লাজমার স্থিটি হবে, প্লাজমা ষদি তার দেওয়ালের সংস্পর্ণে আসে, তাহলে তাগ পরিবহণের ফলে প্লাজমার উষ্ণতা অচিরেই অনেকখানি কমে যাবে। কিন্তু উষ্ণ প্লাজমা অন্তত খানিকক্ষপ স্থায়ী হলে তবেই তার মধ্যে বেশ কিছু নিউক্লিয়াসের সংযোজন ঘটতে পারে। আবার ঐ সময়ের মধ্যে যথেচ্ট সংখ্যক নিউক্লিয়াসের সংযোজন ঘটতে হলে নিউক্লিয়াসের সংখ্যাও যথেষ্ট হওয়া দরকার। বস্তুত বিজ্ঞানী জে ডি লসন হিসেব করে দেখান যে, সংযোজন চুল্লিতে উষ্ণ প্রাজমা তৈরি করতে যে শক্তি বায়িত হবে ও বিকিরণের ফলে যে শক্তিক্ষয় ঘটবে, উৎপন্ন কার্যকর শব্ধিকে যদি তাদের যোগফলের চেয়ে বেশি হতে হয়, তবে n ও t-এর ওপফলকে একটি নিদিস্ট মানের চেয়ে বেশি হতে হবে, যেখানে n হল প্লাজমার প্রতি ঘন সেন্টিমিটারে নিউক্লিয়াসের সংখ্যা এবং t হল সেকেণ্ডের হিসেবে প্লাজমার স্থায়িত্বলালের পরিমাণ। এইটিই হচ্ছে সংযোজন চুলির সাফল্যের দিতীয় শর্ত। লসনের নামানুসারে একে বলা হয় 'লসনের শর্ত'। সংযোজন চুল্লির জালানি যদি কেবল ডয়টেরিয়াম হয়, তাহলে উব নিদিঘ্ট মান হল 10¹⁶ , জালানি ডয়টেরিয়াম ও ট্রিটিয়ামের সংমিশ্রণ रुख के यान रुख्य 1014।

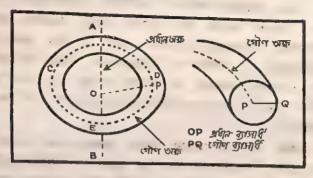
বর্তমানে সংযোজন চুলি নির্মাণের প্রচেম্টা চলেছে মূলত বুটি পদ্ধতিকে অবলম্বন করে। প্রথম পদ্ধতিতে বিদ্যুৎপ্রবাহের সাহায্যে বা অন্য কোন ভাবে উষ্ণ প্রাজমা তৈরি করে চুম্বকক্ষেল্ল দিয়ে গঠিত এক অদৃশ্য পিঞ্জরে তাকে আবদ্ধ রাখবার চেম্টা করা হয়। চুম্বকক্ষেল্লের একটি ধর্ম এই যে, তা পতিশীল আহিত (অর্থাৎ বিদ্যুৎসম্পন্ন) কণার গতিকে প্রভাবিত করতে পারে। সংযোজন চুলির মধ্যে এমন চুম্বকক্ষেল্ল তৈরি করা হয়, বাতে বাইরের দিকে আগত কণাশুলির দিক পরিবতিত হয় এবং কণাশুলি চলে যায় ভিতরের দিকে। এইভাবে চুম্বকক্ষের যেন এক পিঞ্রের স্থান্ট করে, প্রাঞ্জনা যার বাইরে আসতে পারে না। চৌশ্বক আবদ্ধকরণের ভিত্তিতে যে সব বিভিন্ন ধরনের যন্ত উভাবিত হয়েছে, সেগুলির নাম হল টোকাম্যাক, স্টেলারেটর, চৌশ্বক দর্পণ ইত্যাদি। এসব ক্ষেত্রে প্রাঞ্জনায় প্রতি ঘন সেন্টিমিটারে নিউক্লিয়াসের সংখ্যা মোটামৃটিভাবে 10^{14} , সূতরাং লসনের শর্ত পালিত হওয়ার জন্যে ভয়টেরিয়াম-ট্রিটিয়াম ভালানির ক্ষেত্রে প্রাঞ্জনার স্থায়িত্বকাল অভত 1 সেকেও হওয়া দরকার।

থিতীয় পদ্ধতিতে লেসার নামক বিশেষ রক্ষম আলোর উৎসথেকে সূতীবুর নিম নিক্ষেপ করা হয় ক্ষুদ্রাকৃতি ভয়টেরিয়াম-ট্রিটিয়াম খণ্ডের উপর। ঐ খণ্ডটি নিমেষের মধ্যে উষ্ণ প্লাজমায় রূপান্ডরিত হয় এবং প্রথমে সংকোচনের ফলে তার ঘনত্ব যায় খুব বেড়ে। তবে সামান্য সময় পরেই প্লাজমা চতুদিকে ছড়িয়ে পড়ে। প্রসঙ্গত উল্লেখ্য লেসার রন্মির পরিবর্তে ক্রুতগতিসম্পন্ন ইলেকট্রনগুল্ফ বা আয়ন-ভচ্ছকেও প্লাজমা তৈরি করবার কাজে বাবহার করা যেতে পারে। এসব ক্ষেত্রে ঘন প্লাজমার ছায়িত্বকাল মোটামুটিভাবে মার 1 ন্যানো সেকেও (অর্থাৎ 1 সেকেণ্ডের 100 কোটি ভাগের 1 ভাগ)। কিন্তু প্রতি অন সেটিমিটারে কণার সংখ্যা 10⁹⁶ হতে পারে বলে লসনের শর্ত পালিত হওয়ার সন্ভাবনা রয়েছে।

টোকায়্যাক—সবচেয়ে উজ্জ্ব সম্ভাবয়া

সংযোজন চুল্লি নির্মাণের জন্যে যত রকম যন্ত্র নিয়ে পরীক্ষানিরীক্ষা হয়েছে বা হচ্ছে, সেগুলির মধ্যে সবচেয়ে গুরুত্পূর্ণ হল
টোকাম্যাক (Tokamak), কারণ এ পর্যন্ত যে সমস্ত ফল পাওয়া গেছে,
তা থেকে অধিকাংশ বিজ্ঞানী ও বিজ্ঞানের কর্মকর্তাদের ধারণা হয়েছে
যে, এই য•র বাবহার করে সার্থক সংযোজন চুল্লি নির্মাণের সন্তাবনা
সবচেয়ে উজ্জ্বন। 'টোকাম্যাক' হচ্ছে রুশ ভাষায় একটি সংক্ষেপিত
শব্দ, যার সম্পূর্ণ অর্থ 'বলয়াকৃতি চৌম্বক প্রকোর্চ' (toroidal
magnetic chamber)। রাশিয়ার বিজ্ঞানী এল এ আর্টসিমোজিচকে
টোকাম্যাকের জনক বলা হয়—ষাটের দশকের শেষের দিকে তিনিই
সর্বপ্রথম টি-3 নামক টোকাম্যাক য•র বাবহার করে আশাব্যজক
ফল লাভ করেন এবং বিজ্ঞানীদের সচেতন করেন এর সভাবনা
সম্পর্কে।

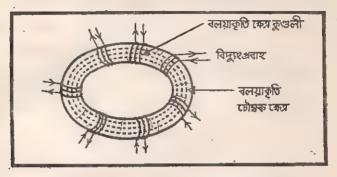
ভৌকান্যাক যতে একটি বলয়াকৃতি ধাতব আধারকে অনেকাংশে বায়ুশূন্য করে তার মধ্যে উফ প্লাজমা স্থিট করা হয় (1 নং চিত্র



1নং চিত্র—টোকাম্যাকের বলয়াক্ষতি আধার ও তার একটি উল্লব্ প্রস্থুচ্ছেদ

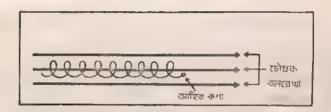
দুষ্টবা)। চোঙাকৃতি বা ঐ রকম কোন আধারে প্লাজ্মা থাকলে সেই আধারের দুই প্রান্ত দিয়ে প্লাজমা বেরিয়ে যেতে পারে। বলয়াকৃতি আধারের কোন প্রান্ত না থাকায় এই অসুবিধা নেই। বলয়াক্তি আধারটি যে জায়গাকে ঘিরে থাকে, তার ঠিক কেন্দ্রন্থল বরাবর ঘদি একটি সরলরেখা কলনা করা যায় (1 নং চিত্রে AOB রেখা), তা হলে সেই রেখাকে বলা হয় টোকাম্যাকের প্রধান অক্ষ (major axis)। আর আধারের ভিতরে ঠিক মাঝখান দিয়ে যদি একটি বুডাকার রেখা কল্পনা করা যায়—যেমন চিত্রে CDE রেখা, তবে সেই রেখাকে বলে গৌণ অক্ষ (minor axis)। গৌণ অক্ষের যে ব্যাসার্ধ অর্থাৎ প্রধান অক্ষ থেকে তার যে দূরত্ব OP, তাকে বলা হয় প্রধান ব্যাসার্ধ (major radius)। গৌণ অক্ষের সঙ্গে আড়াআড়ি– ভাবে আধারটির যে-কোন উল্লয় প্রস্থচ্ছেদ নিলে তা বুডাকার হয় ; সেই ব্রভের ব্যাসার্ধ PQ-কে বলে গৌণ ব্যাসার্ধ (minor radius)। বলয়াক্তি আধারের মধ্যে প্রাজ্মাকে আবদ্ধ রাখবার জন্যে নানান উপায়ে যে উপযুক্ত চৌত্বক ক্ষেত্র সৃষ্টি করা হয়, তাই হল টোকাম্যাকের বৈশিষ্ট্য। এজন্যে এই চৌম্বক ক্ষেত্র সম্পর্কে একটু বিশদ ভাবে আলোচনা করা যেতে পারে।

প্রথমত, বলয়াকৃতি আধারকে বেড় দিয়ে অনেকগুলি তারকুগুলী রাখা হয়, যেগুলির মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠালে বলয়াকৃতি চৌম্বক ক্ষেত্রের স্পিট হয় (2 নং চিত্র)। এই সব কুগুলীকে বলা হয় বলয়াকৃতি ক্ষেত্রকুণ্ডলী (toroidal field coil)। আমরা জানি, কোন গতিশীল আহিত কণার উপর চৌম্বক ক্ষেত্রের প্রভাবের ফলে ঐ কণা চৌম্বক বলরেখার চারপাশে পাক খেতে খেতে চৌম্বক্



2নং চিত্র—টোকাম্যাকে বলয়াক্ষতি চৌম্বক ক্ষেত্রের উৎপত্তি

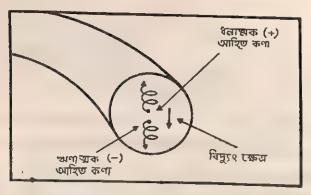
বলরেখা বরাবর চলতে থাকে (3 নং চিত্র)। সুতরাং চৌত্বক বলরেখার আড়াআড়ি পথে কণাটি যেতে পারে না। এইভাবে প্রাজমার সব কণাই চৌত্বক বলরেখাগুলি বরাবর আবত্ধ থাকে এবং বলরেখার



3নং চিত্র—চোম্বক ক্ষেত্রের উপস্থিতিতে আহিত কণার গতিপথ

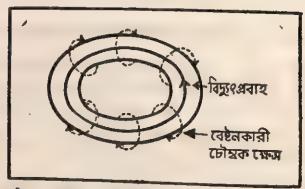
আড়াআড়ি পথে গিয়ে আধারের দেওয়ালে আঘাত করতে পারে না। টোকাম্যাক যদেরর বলয়াকৃতি চৌম্বক ক্ষেত্রে কিন্তু অন্য একটি ব্যাপারও ঘটে। এই ক্ষেত্রের মান আধারের ভিতরের দিকে কম। ক্ষেত্রের মানের তারতম্যের জন্যে এবং বলরেখার ত্রক্রতার জন্যেও আহিত কণাগুলি উপরের বা নিচের দিকে একটি অতিরিক্ত গতি লাভ করে—খাণাত্মক ইলেকট্রন যদি উপরের দিকে যায়, ধনাত্মক নিউক্লিয়াস যায় নিচের দিকে; আর ইলেকট্রন নিচের দিকে গেলে নিউক্লিয়াস উপরের দিকে যায় (4 নং চিত্র)। ফলে

আধারের মধ্যে উপরে ও নিচে বিপরীত আধানমৃত কণার আধিক্য হওয়ায় একটি উপর-নিচ বিদুণেক্ষেত্র উৎপন্ন হয়। এই বিদ্যুৎক্ষেত্র ও বলয়াকৃতি চৌয়ক ক্ষেত্রের সম্মিলিত প্রভাবে প্লাজমা আধারের বাইরের দিকে গতিশীল হয় ও আধারের দেওয়ালে গিয়ে আঘাত করে।



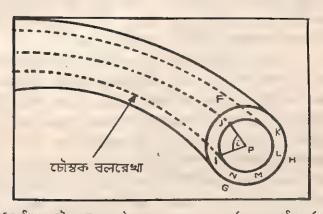
4নং চিত্র—বলয়াক্ষতি চৌম্বক ক্ষেত্রের তারতম্য ও বলরেথার বক্ষতার জন্য আহিত কণার অতিরিক্ত গতি

এই সমস্যার সমাধান করা যেতে পারে একটি অতিরিক্ত চৌম্বক ক্ষেত্র স্থান্ট করে, যার চৌম্বক বলরেশাঙলি গৌণ অক্ষকে সর্বত্ত বেল্টন করে থাকবে। টোকাম্যাক যদ্ধে এই বেল্টনকারী চৌশ্বক ক্ষেত্র (poloidal magnetic field) তৈরি করা হয় প্লাজ্মার মধ্য দিয়ে বলয়াকৃতি বিদ্যুৎপ্রবাহ উৎপন্ন করে (5 নং চিত্র)।



5নং চিত্র—বলয়াকৃতি আধারে বিদ্যুৎপ্রবাহের ফলে বেল্টনকারী চৌশ্বক ক্ষেত্রের স্ফিট

বলয়াকৃতি চৌण्वक ক্ষেত্র ও বেল্টনকারী চৌমক ক্ষেত্র, এই দুইয়ের সমন্বয়ে যে চৌমক বলবেখার উৎপত্তি হয়, তা সপিল আকারের—বলয়ের দিক বরাবর চলতে চল্তে তা কিছুটা উপর বা নিচ এবং পাশের দিকে সরে যেতে থাকে। বলয়াকৃতি আধারের গৌণ অক্ষের সঙ্গে আড়াআড়ি যে প্রস্থচ্ছেদ FGH 6 নং চিত্রে দেখানো হয়েছে, ধরা যাক একটি চৌমক বলরেখা তাকে প্রথমে I বিন্দুতে ছেব করে গেছে। ঐ বলরেখাকে অনুসরণ

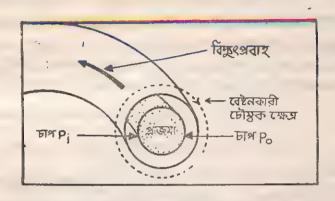


6নং চিত্র—টোকাম্যাকে চৌম্বক বলরেথার আবর্তনজাত পরিবর্তন করলে দেখা যাবে যে, বলয়ের দিক বরাবর একবার সম্পূপ ঘুরে আসবার পর ঐ রেখা প্রস্থচ্ছেদ FGH-কে IJK রুত্তের পরিধির উপরিন্থিত অন্য কোন J বিন্দুতে ছেদ করে যাচ্ছে। বলরেখাটিকে আরো অনসরণ করলে দেখা যাবে যে, বলয়ের দিক বরাবর আর একবার ঘুরে এসে তা প্রস্থাছেদ FGH-কে K বিন্দুতে ছেদ করছে। এইভাবে ছেদবিন্দু IJK ব্রভের পরিধির উপর দিয়ে ক্রুমাগত সরে ষেতে থাকে। টোকাম্যাকে IPJ কোণের শুরুত্ব এনেকখানি; একে বলা হয় আবর্তনজাত পরিবর্তন (rotational transform)। ক্রসকাল ও সোফ্রান্ড নামে দুজন বিজানী ততুগল ভাবে প্রমাণ করেন ষে, প্রাজমার স্থায়িছের জন্যে এই কোণের মান 360 ভিগ্রির চেয়ে অবশাষ্ট কম হতে হবে। সাধারণত অন্য ভাবে এ শর্তটিকে প্রকাশ করা হয় ৷ ঐ কোণকে i এবং q=350°/i লিখনে সহজেই বোঝা যায় যে, প্লাজমার ছায়িছের জনো Q-এর মান 1-এর চেয়ে বেশি হতে হবে। a-কে বলা হয় 'নিরাপতা নির্দেশক' (safety factor) কারণ প্রাক্তমার অন্তিছের নিরাপতা নির্ভর করে এর মানের উপর।

ষা হোক, কোন আহিত কণা ষখন সঙ্গিল বলরেখা বরাবর চলতে থাকে, তখন তা কিছুক্ষণ বলয়াক্তি আধারের উপরের অর্ধে থাকে (যেমন 6 নং চিত্রে I, J, K বিন্দুতে), কিছুক্ষণ থাকে নিচের অর্ধে (ষেমন L, M, N বিন্দুতে)। উপর বা নিচের দিকে আহিত কণার যে ক্ষতিকারক গতির কথা আগে আলোচনা করা হয়েছে (4 নং চিত্র দেখুন), এখনো সেরকম গতি থাকে কিন্তু মজার ব্যাপার হল এই যে, এখন আর কণাটি মোটমাট উপর বা নিচের দিকে যায় না, গৌণ অক্ষ থেকে একই দূরতে থেকে যায়। 6 নং চিত্রের সাহাযো ব্যাপারটি ব্যাখ্যা করা যেতে পারে। এই চিত্রে প্রদর্শিত আধারের প্রস্থচ্ছেদকে তার কেন্দ্র P বিন্দুতে গৌণ আক্ষ ছেদ করে গেছে। ধরা যাক, কোন কণা J বিন্দুতে রয়েছে এবং তার গতি উপরের দিকে। কণাটি তাহলে P বিন্দু থেকে সরে যেতে থাকবে। আবার পরে যখন কণাটির অবস্থান M বিন্দুতে হবে, তখনো তার গতি হবে উপরের দিকে; ফলে সে কিন্তু তখন P বিন্দুর দিকে সরে আসতে থাকবে। এইভাবে দেখানো যায় যে, কণাটি যতক্ষণ নলের উপরের অর্ধে থাকে, ততক্ষণ সে যতখানি গৌণ অক্ষ থেকে সরে যায়, কণাটি নিচের অর্থে থাকলে ততখানি ঐ অক্ষের দিকে সরে আসে। সৃতরাং মোটের উপর সে গৌণ অক্ষ থেকে একই দূরত্বে থেকে যায়। যে সব আহিত কণার গতি নিচের দিকে, তারাও একই কারণে মোটের উপর <mark>গৌণ অক্ষ</mark> থেকে একই দূরত্বে থাকে । ফলে আধারটির মধ্যে উপরে ৰা নিচে আপেকার মতন আহিত কণার আধিকা হয় না। সেজনে কোন উপর-নিচ বিদ্যুৎক্ষেত্র উৎপন্ন হয় না এবং প্লাজমাও বাইরের দিকে সরে যায় না। এই ব্যাপারটি সম্ভব হয়েছে বলয়াকৃতি চৌযুক ক্ষেত্রের সঙ্গে বেল্টনকারী চৌম্বক ক্ষেত্র যোগ হওয়ার কলে।

অন্য একটি কারণে কিন্তু প্লাজমার এখনো বাইরের দিকে সরে যাওয়ার প্রবণতা থাকে। প্লাজমার মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎপ্রবাহ চালিত হলে যে বেল্টনকারী চৌম্বক ক্ষেত্র উৎপন্ন হয়, বলয়াকৃতি আধারের ভিতরের দিকে তার মান বাইরের দিকের মানের চেয়ে বেশি হয়ে থাকে। এজন্যে বিদ্যুৎপ্রবাহের সঙ্গে ঐ চৌম্বক ক্ষেত্রের পারস্পরিক ক্রিয়ায় ভিতরের দিক থেকে প্লাজমার উপর য়ে চাপ P_1 প্রযুক্ত হয়, বাইরের দিক থেকে চাপ P_0 -এর চেয়ে তা বেশি (7 নং চিল্ল দেটবা)। ফলে প্লাজমার প্রবণতা হয় বাইরের দিকে সরে যাওয়ার । প্লাজমার এই গতি রোধ করবার জন্যে বলয়াকৃতি আধার থেকে

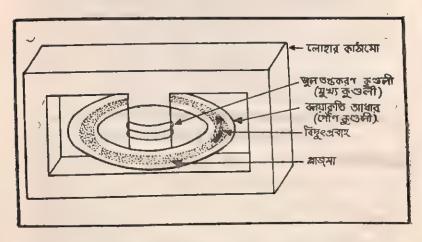
কিছুটা উপর ও কিছুটা নিচে তারকুণ্ডলী রেখে ও তাদের মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎপ্রবাহ চালিত করে উল্লম্ব চৌম্বক ক্ষেত্র স্থিট করা হয়। প্লাজমার মধ্যস্থ বিদ্যুৎপ্রবাহের উপর এই চৌম্বক ক্ষেত্রের ক্রিয়ার ফলে একটি ভিতরমুখী চাপ প্রযুক্ত হয় প্লাজমার উপরে। এই চাপ



7নং চিত্র—বিদ্যুৎপ্রবাহ ও বেল্টনকারী চৌশ্বক ক্ষেত্রের পারুৎপরিক ক্রিয়ায় গ্লাজমার উপর প্রযুক্ত চাপ

যদি সঠিক মানের হয়, তা হলে ভিতর ও বাইরে থেকে প্লাজমার উপর প্রযুপ্ত মোট চাপ সমান থাকে এবং প্লাজমার বাইরের দিকে সরে যাওয়ার আর কারণ থাকে না। বলগ্লাকৃতি আধারের উপরে ও নিচে যে তারকুগুলীর কথা বলা হল, সেগুলিকে বলা হয় উল্লেখ্য ক্ষেত্র কুগুলী (vertical field coils)। এ সব হাড়াও আধারের উপরে ও নিচে অনুভূমিক ক্ষেত্র কুগুলী (horizontal field coils) বা উল্লেখ্য সংশোধন কুগুলী (vertical correction coils) রেখে এবং তাদের মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠিয়ে এমন অতিরিক্ত চৌম্বক ক্ষেত্র স্থান্টি করা হয় যে, উপর বা নিচের দিকে প্লাজমার সরে যাওয়ার কোন প্রবণতা থাকলে তাও যাতে কৃদ্ধ হয়ে যায়। এইভাবে টোকামাক যদের নানান চৌম্বক ক্ষেত্র দিয়ে তৈরি এক অদৃশ্য পিঞ্বরে অত্যুক্ষ প্রাজমাকে ধরে রাখবার চেম্টা করা হয়।

বলয়াকৃতি আধারের মধ্য দিয়ে যে বিদ্যুৎপ্রবাহের কথা আগে বলা হয়েছে, তা যে কেবল বেল্টনকারী চৌম্বক ক্ষেত্র স্থিট করে, তাই নয়, প্রাজমাকে উৎপন্ন করে তাকে অনেকখানি উত্তপ্ত করে তোলে, কারণ প্রাজমার বৈদ্যুতিক রোধ (resistance) আছে এবং রোধযুক্ত কোন পদার্থের মধ্য দিয়ে বিদু । ওপ্রবাহ চালিত হলে বৈদু । তিক শক্তি বায়িত হয় ও তার রূপান্তর ঘটে পদার্থটির তাপশক্তিতে । বিজানী জুলের নামানুসারে এ পদ্ধতিকে বলা হয় 'জুল তপ্তকরণ' (Joule heating) । অনেক সময় আবার ওহ্ মের নামানুষায়ী একে বলা হয় 'ওহ্ মীয় তপ্তকরণ' (Ohmic heating) । যা হোক, বলয়াকৃতি আধারে বিদু । ওপর করা হয় বিদু । তিকু মুবলীয় আবেশের সাহায্যে । ট্রান্সফর্মার নামক যান্তিক উপাদানের কথা আমরা অনেকেই জানি—টোকাম্যাক যন্তে বলয়াকৃতি আধার একটি বড় ট্রাক্সফর্মারের গৌণ কুগুলী হিসেবে কাজ করে (৪ নং চিত্র) । ঐ



৪নং চিত্র-–বলয়াকৃতি আধারে বিদ্যাপ্রবাহের উৎপত্তি

ট্রালফর্মারের মুখ্য কুণ্ডলীর মধ্য দিয়ে বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠালে ও সেই বিদ্যুৎপ্রবাহ পরিবর্তনশীল হলে বিদ্যুক্ত দুবকীয় আবেশের কলে বলয়াকৃতি আধারের মধ্যে বিভব-পার্থক্য বা ডোল্টেজের স্থান্টি হয়। এর কলে বিদ্যুৎপ্রবাহের উৎপত্তি ঘটে এবং তা প্লাজমার স্থান্টি করে তাকে উত্ত করে তোলে। এজনো ট্রালফর্মারের মুখ্য কুল্ডলীকে বলা হয় 'জুল তত্তকরণ কুল্ডলী' (Joule heating coil)। ৪ নং চিত্রে যেমন দেখানো হয়েছে, ট্রালফর্মারে তেমনি লোহার কাঠামো ব্যবহার করলে জুল তত্তকরণ কুল্ডলীর মধ্য দিয়ে অপেক্ষাকৃত অল্প বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠিয়ে বলয়াকৃতি আধারের মধ্যে প্রয়োজনীয় বিভব-পার্থক্য স্থান্টি করা যায়। তবে এর সীমাবন্ধতা থাকায় এবং অন্যান্য দু-একটি অসুবিধার জনোও বর্তমানে অনেক টোকাম্যাক মাল্ড,

বিশেষত ঋ্ব বড় ষণৱপ্তলিতে বায়ু-মাধ্যমেই বিদ্যুচ্ছুম্বকীয় আবেশের কাজটি হয়ে থাকে।

টোকায়্যাক সম্পর্কিত গবেষণায় অয়গতি

রাশিয়ায় টি-З নামক টোকাম্যাকে মোটামুটি ঘন প্লাজমাকে 10 লক্ষ ডিগ্রি সেলসিয়াসের চেয়েও কিছু বেশি উষ্ণতায় প্রায় 10 মিলিসেকেও (অর্থাৎ 1 সেকেণ্ডের 100 ভাগের 1 ভাগ সময়) ধরে রাখা সন্তব হয়েছে—1968 শৃস্টকে এ কথা ঘোষিত হওয়ার পর টোকাম্যাক সম্পর্কে বিজ্ঞানীদের আগ্রহ উত্তরোত্তর বেড়েই চলেছে। সোভিয়েত ইউনিয়ন, মাকিন যুক্তরাক্ট্র, জাপান, ব্রিটেন, জার্মানী প্রভৃতি উন্নত দেশগুলিতে যেমন একদিকে টোকাম্যাক নিয়ে ব্যাপক গবেষণা হচ্ছে, অন্যাদিকে তেমনি চীন, ব্রাজিল প্রভৃতি উন্নয়নশীল দেশগুলতেও টোকাম্যাক নিয়ে পরীক্ষা-নিয়ীক্ষা শুরু হয়েছে। আমাদের দেশেও টোকাম্যাক সম্বন্ধীয় গবেষণার যে সূত্রপাত হয়েছে, আমারা পরে তা একটু বিস্তারিতভাবে আলোচনা করবো।

যে সব টোকাম্যাক নিমিত হয়েছে, সেগুলির মধ্যে সবচেয়ে উল্লেখযোগ্য হল ঃ সোভিয়েত ইউনিয়নের টি-10 ও টি-15, মাকিন মুক্তরাপ্টের আলকাটর, পি এল টি, ডি-3 ও টি এফ টি আর, জাপানের জে টি-60, ইওরোপের জেট (জয়েণ্ট ইওরোপীয়ান টোরাস—ইংলাদেও অবস্থিত) ও পশ্চিম জামানীর আাস্ডেক্স। বর্তমানে কার্যরত বড় আকারের টোকাম্যাক সম্বন্ধে ধারণার জন্যে আমরা আমেরকার প্রিক্টনে অবস্থিত টি এফ টি আর (টোকাম্যাক ফিউশান টেক্ট রিয়াটের) যন্তের সংক্ষিপ্ত পরিচয় দিচ্ছি ঃ

প্রধান বাাসার্ধ 2 মিটার 48 সেন্টিমিটার, গৌণ ব্যাসার্ধ 85 সেন্টিমিটার, বলরাকৃতি চৌম্বক ক্ষেত্র 5·2 টেসলা অর্থাৎ 52,000 গাউস, প্রাজমার সর্বাধিক বিদ্যুৎপ্রবাহ 2·5 মেগা-আাদ্সীয়ার অর্থাৎ 25 লক্ষ আাদ্সীয়ার। করেক মাস আগের খবরে প্রকাশ, টি এফ টি আর যন্তে ডয়টেরিয়াম-ট্রিটিয়াম প্রাজমার উষ্ণতাকে 20 কোটি ডিপ্রিসেলসিয়াস পর্যন্ত তোলা সম্ভব হয়েছে। তবে n ও t-এর গুণফলের মান যথেন্ট না হওয়ার লসনের শর্ত পালিত হয়নি। আবার এম আই টি-তে অবস্থিত আল্কাটর যন্তের প্রাজমায় লসনের শর্ত পালিত হয়েছে কিন্তু উষ্ণতা যথেন্ট হয়নি। আশা করা যাচ্ছে, সংযোজন

চুল্লির জন্যে প্রয়োজনীয় দুটি শর্তই অদূর ভবিষ্যতে একসলে পালিত হওয়া সম্ভবপর হবে।

টোকাম্যাক সম্পকিত গবেষণায় লক্ষণীয় অগ্রগতির মূলে ফে প্রধান কারণগুলি রয়েছে, সেগুলি নিচে সংক্ষেপে উল্লেখ করা হল :

- (1) তপ্তকরণের পরিপুরক ব্যবস্থা—প্লাজমার উষ্ণতাকে যথেতট বাড়াতে হলে কেবল বিদ্যুৎপ্রবাহের সাহায্যে তা সন্তব নয়, কারণ উষ্ণতা বাড়তে থাকলে প্লাজমার রোধ কমে যায় এবং 'জুল তপ্তকরণ' ক্রমেই অকেজো হয়ে পড়ে। সূতরাং উষ্ণতা বাড়াবার জন্যে বিদ্যুৎপ্রবাহ ছাড়াও পরিপুরক ব্যবস্থা থাকা দরকার। শন্তিশালী বিদ্যুৎ-নিরপেক্ষ কণাগুচ্ছ অথবা উচ্চশন্তিসম্পন্ন বেতার তরঙ্গ বা মাইক্রো-তরঙ্গ বলয়াকৃতি আধারে প্লাজমার মধ্যে পাঠিয়ে উষ্ণতা বহুলাংশে বাড়িয়ে দেওয়া সন্তব হয়েছে।
- (2) ডি-টি খণ্ডের অনুপ্রবেশ—টোকাম্যাক যাতে সাধারণত ডয়টেরিয়াম-ট্রিটিয়াম (সংক্ষেপে ডি-টি) গ্যাসকে প্রাক্তমায় রাপান্তরিত করে তাকে উত্তপ্ত করা হয়। অপেক্ষাকৃত সাম্প্রতিক কালে পরীক্ষায় দেখা গেছে যে, ঐ প্রাজমার মধ্যে যদি ষথাসময়ে ক্ষুদ্রাকৃতি ডি-টি খণ্ডকে (DT pellet) ঢুকিয়ে দেওয়া যায়, তা হলে তা নিমেষের মধ্যে বাজ্পীভূত হয়ে প্রাজমায় রাপান্তরিত হয় এবং এইভাবে n ও t-এর ভণফলের মান বেশ কিছুটা বেড়ে যেতে পারে। বস্তুত এই প্রতিতেই সর্বপ্রথম অ্যাল্কাটর যাতে লসনের শর্ত পালন করা সম্ভব হয়েছিল।
- (3) প্রাজ্মার আকৃতি—কোন কোন টোকাম্যাকে বলয়াকৃতি আধারে প্রাজমার আকৃতিকে এমন করা হচ্ছে যে, তার উল্পন্থ প্রস্থাছেদের আকৃতি র্ভাকার না হয়ে হয় ইংরেজি অক্ষর D-এর মতন বা বরবটির বীজের চেহারার মতন। এর ফলে একই চৌম্বক ক্ষেত্র বাবহার করে অপেক্ষাকৃত বেশি চাপ্যুক্ত প্রাজমাকে (অর্থাৎ উষ্ণতা সমান থাকলে বেশি ঘনত্বের প্রাজমাকে) আবদ্ধ করে রাখা সম্ভব। তবে এতে প্রাজমার মধ্যে অস্থায়িত্ব অবশ্য বেড়ে যায়।
 - (4) অতিপরিবাহী চুম্বক—বিদ্যুৎবাহী উপাদান যদি অতি-পরিবাহী হয়, তা হলে তার মধ্য দিয়ে বিপুল বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠালেও তার উত্ত হয়ে ওঠার সমস্যা থাকে না এবং এইভাবে প্রচন্ত শক্তিশালী

কুম্বক তৈরি করা যায়। এরকম অতিপরিবাহী চুম্বক (superconducting magnet) ব্যবহার করে টোকাম্যাকে চৌম্বক ক্ষেত্রকে অনেকখানি বাড়িয়ে দেওয়া সম্ভব হয়েছে।

(5) অবিশুদ্ধি নিয়ন্ত্রণ—প্লাজমার মধ্যে অবিশুদ্ধির (impurites) উপস্থিতি দৃষণের কাজ করে। দৃষণ অর্থাৎ দৃষিত পদার্থের উপস্থিতি যেমন মানুষের স্থাস্থোর ক্ষতি করে, অবিশুদ্ধির উপস্থিতি তেমনি প্লাজমার স্থাস্থোর পক্ষে ক্ষতিকারক। বিশেষত করেক ধরনের অবিশুদ্ধি প্লাজমার মধ্যে থাকলে বিকিরণজনিত শক্তিক্ষয় অনেকাংশে বেড়ে যায় ও প্লাজমা অচিরেই উষ্ণতা হারায়। বলয়াকৃতি আধারের ভিতরের দেওয়ালকে যাতে যথাসম্ভব পরিক্ষার ও অক্ষত রাখা যায় এবং প্লাজমা যাতে যথাসম্ভব কম তার সংস্পর্শে আসে, তার জনোনান ব্যবস্থা অবলম্বন করে প্লাজমায় অবিশুদ্ধির পরিমাণকে অনেকাংশে নিয়ন্ত্রণ করতে পারা গেছে।

৩ ভাৰতে (টাকামাাক

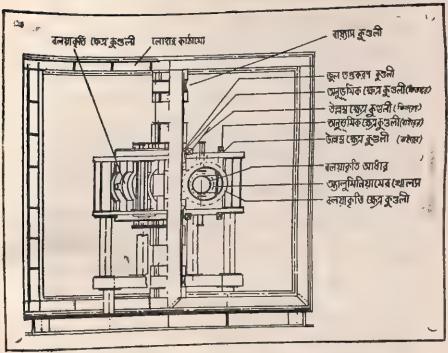
শক্তি-সমস্যার পরিপ্রেক্ষিতে টোকাম্যাকের অপরিসীম শুরুত্ব ও এই খণ্র সম্পকিত গবেষণায় উন্নত দেশগুলির উল্লেখযোগ্য অপ্রগতি বিবেচনা করলে আমাদের দেশে এই বিষয়ে গবেষণা শুরু করবার আবশ্যকতা সহজেই বুঝতে পারা যায়। ভবিষ্যতের জনা প্রস্তৃতি হিসেবে এখন থেকেই টোকাম্যাক ও তার ভিতরের অত্যুক্ষ প্রাজমা সম্পর্কে আমাদের অভিজ্ঞতা অর্জন করা দরকার। তাছাড়া মনে রাখা দরকার যে, টোকাম্যাক সম্পকিত কিছু কিছু সমস্যার এখনো সমাধান হয় নি। এইসব সমস্যা সমাধানে যদি আমাদের দেশের বিজ্ঞানীয়া অংশগ্রহণ করেন, তা হলে তাঁদের সেই গবেষণা একদিকে যেমন সত্যিকারের অর্থবহ হবে, অনাদিকে তেমনি আধুনিক বিজ্ঞানের জন্যতম অগ্রসর বিষয়ের চর্চার ক্ষেরে ভারতের নামও অর্থভুক্ত হয়ে থাকবে।

সাম্প্রতিক কালে আমাদের দেশে দুটি টোকাম্যাক প্রকল্প গৃহীত ইয়েছে। একটি হল কলকাতার সাহা ইনিপ্টিটিউট অব নিউল্লিয়ার ফিজিব্র নামক প্রতিষ্ঠানে; গত প্রায় 25 বছর থরে প্রাজমা সম্পর্কে সেখানে যে উল্লেখযোগ্য গবেষণা হয়েছে, তারই সম্প্রসারণ হিসেবে এই প্রকল্পের অবতারণা। অনা প্রকল্পটি গুরু হয়েছিল আমেদাবাদের ফিজিকাল রিসার্চ ল্যাবরেটরিতে 'প্রাজমা ফিজিব্র প্রোগ্রাম'-এর নামে; কয়েক মাস আগে মূলত প্রকল্পটিকেই থিরে আমেদাবাদের কাছে গান্ধীনগরে গড়ে উঠেছে ইনস্টিটিউট ফর প্লাক্তমা রিসার্চ। দুটি প্রকল্পরই উদ্দেশ্য টোকাম্যাক সম্পক্তিত কিছু কিছু বিষয়ে মৌলিক গবেষণা এবং এই যাত্র সম্বাক্ষ আমাদের বিজ্ঞানী ও প্রযুক্তিবিদদের প্রত্যক্ষ শিক্ষালাভ ও অভিক্ততা অর্জন।

সাহা ইনস্টিটিউটের টোকাম্যাকের একটু বিগ্তৃত পরিচয় এখানে দেওয়া হবে । ভারতে এটিই সর্বপ্রথম টোকাম্যাক । ঐ ইনস্টিটিউটের বিজানী ও ইজিনিয়ারদের সঙ্গে বিশদ আলোচনার ভিত্তিতে এই যশ্র ও তার প্রধান আনুষঙ্গিক ব্যবস্থাগুলি তৈরি করেছেন জাপানের তোশিবা কর্পোরেশন নামক খ্যাতনামা কোম্পানী । যশ্রটিকে বসানো ও চালানোর জন্যে প্রয়োজনীয় যাবতীয় পরিকাঠামো ইনস্টিটিউটের বিজানীদের তত্ত্বাবধানে তাঁদের বিধাননগরের গবেষণাগারে তৈরি করা হয়েছে । ঐ যশ্র ও তার আনুষঙ্গিক ব্যবস্থাগুলিকে আম্বানি করে গত মে মাসে সেগুলিকে যথাস্থানে বসানো হয়েছে এবং যশ্রটির বিভিন্ন আংশ পরীক্ষার পর গত 10 জুলাই এটিকে চালু করা হয়েছে সাবিকভাবে । ভারত সরকারের পার্মাণবিক শক্তি কমিশনের চেয়ারম্যান ডঃ এম আর শ্রীনিবাসন গত 10 ডিসেম্বর টোকাম্যাকটিকে উৎসর্গ করেছেন জাতির উদ্দেশ্যে ।

এই টোকামাকের একটি ছবি প্রচ্ছদপটের চিত্রে দেখানো হয়েছে। এটি দৈর্ঘ্যে 2 মিটার 69 সেন্টিমিটার ও উচ্চতায় 2 মিটার 62 সেন্টিমিটার; ওজনে প্রায় আট টন। যন্ত্রটির মূল অংশগুলি নির্দেশ করবার জন্যে কিছুটা সরলীকৃত ভাবে এর একটি নকশা 9 নং চিত্রে দেখানো হল। নকশাটির বাঁ দিকের অধাংশে যন্ত্রটিকে অফ ত দেখিয়ে ভান দিকের অর্ধাংশে দেখানো হয়েছে যন্ত্রটির মান্যখান বরাবর একটি উল্লয় প্রস্কচ্ছেদ অর্থাৎ যন্ত্রটিকে ঠিক মান্যখান দিয়ে উপর থেকে নিচ পর্যন্ত কেটে ফেললে ভিতরের অংশ ষেভাবে দেখা যাবে, সেই প্রস্কচ্ছেদ। চিত্রে যে লোহার কাঠামো দেখা যাচ্ছে, তা হছে টোকাম্যাকের ট্রালফর্মায়ের অংশ; ৪ নং চিত্র প্রস্কলে এই ট্রালফর্মায়ের কার্যপ্রণানী আগেই ব্যাখ্যা করা হয়েছে। এই কাঠামোর মান্যখানে 24 সেন্টিমিটার ব্যাসের যে দন্ডটি রয়েছে, তাকে ছিরে আছে নিক্ষলক ইস্পাত নিমিত বলয়াকৃতি আধার, যার মধ্যে তৈরি হয় অত্যুক্ষ প্রাক্তমা। এই প্রাক্তমার প্রধান ব্যাসার্ধ 30 সেন্টিমিটার,

গৌণ ব্যাসার্ধ 7 ু সেন্টিমিটার। আধার্টির ভিতরে 'সীমিতকারী' (limiter) নামে কয়েকটি পাত ব্যবহার করে প্লাজমাকে দেওয়ার থেকে কিছুটা দূরে সীমিত রাখবার প্রাথমিক ব্যবহ্হা করা হয়েছে।



9নং চিত্র—সাহা ইনস্টিটিউটের টোকাম্যাকের কিছুটা সরলীকৃত নক্সা
বলয়াকৃতি আধারকে বাইরে থেকে ছিরে আছে একটি আলুমিনিয়ামের
খোলস (shell)। আধারের মধ্যে প্লাজমাকে যথাস্থানে আবদ্ধ
রাখায় এর একটি ভূমিকা আছে। আধার ও খোলসকে বেচ্টন
করে রয়েছে যোলটি বলয়াকৃতি ক্ষেত্র কুম্ডলী। এগুলির মধ্য দিয়ে
বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠিয়ে প্লাজমার কেল্ডস্হলে 2 টেসলা (অর্থাৎ 20,000
গাউস) পর্যন্ত টোম্বক ক্ষেত্র স্কৃতিট করা যায়।

ট্রাসফর্মারের মাঝখানের দশুকে বেল্টন করে আছে দুটি জুল তত্তকরণ কুঙলী—এরা ট্রাসফমারের মুখা কুগুলীর কাজ করে। এ দুটিতে বিদুঞ্জবাহের মান একটি নিদিল্ট পরিমাণের বেশি হলে ট্রাসফর্মারের লৌহ-অংশ সম্পৃত্ত হয়ে পড়ে অর্থাৎ বিদ্যুৎপ্রবাহ বাড়ালেও টোম্বক বলরেখারা আর বাড়তে চায়না। বায়্যাস কুগুলী (bias coil) নামে দুটি অতিরিক্ত কুন্ডলী বাবহরে করে ৬ তাদের মধ্য দিয়ে যথাযথ বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠিয়ে প্রথমে ট্রাক্তফর্মারের মধ্যে ঈশ্সিত দিকের বিপরীত দিকে চৌম্বক বলরেখা সৃষ্টি করে রাখা হয়। এভাবে জুল তপ্তকরণ কুন্ডলীতে কার্যকর বিদ্যুৎপ্রবাহের মান প্রায় দ্বিশুপ বাড়ানো সম্ভব হয়েছে। ফলে বলয়াকৃতি আধারের মধ্যে 75,000 আম্পীয়ার পর্যন্ত বিদ্যুৎপ্রবাহ চালনা করা যাবে বলে আশা করা হছে। তবে এই বিদ্যুৎপ্রবাহ সভাবতই পরিবর্তনশীল ও কয়েক দিরিসেকেন্ড মাল্ল স্থামী। ট্রাক্সফর্মারের মাঝখানের দন্ডকে একটু দূর দিয়ে বেত্টন করে রয়েছে চারটি উল্লম্ব ক্ষেত্র কুন্ডলী ও চারটি অর্ণুট্মিক ক্ষেত্র কুন্ডলী। এদের অর্ধেক রয়েছে উপরের অংশে ও ক্রুণ্ডলীর চৌম্বক ক্ষেত্রের সাহায্যে বলয়াকৃতি আধারে প্রাজমাকে যথাস্থানে আবদ্ধ রাখবার চেট্টা করা হয়।

বলয়াকৃতি ক্ষেত্র কুন্ডলী, জুন তপ্তকরণ কুন্ডলী ও উল্লম্ব ক্ষেত্র কুন্ডলীতে যথেন্ট বিদ্যুৎপ্রবাহ চাননার জন্যে প্রথমত বিদ্যুৎ সরবরাহ লাইন থেকে পৃথক পৃথক 'ক্যাপাসিটার ব্যাংকে' (capacitor bank) বিদ্যুৎ-শক্তি সঞ্জিত করে রাখা হয় । পরে ঐ শক্তিকে কাজে লাগিয়ে বিদ্যুৎপ্রবাহ পাঠানো হয় এবং তার ফলে প্রয়োজনীয় প্রবল টোম্বক ক্ষেত্র স্টিটি হয়ে কয়েক মিলিসেকেন্ডের জন্যে উষ্ণ আবন্ধ প্রাজমার উৎপত্তি ঘটায় । এইজাবে পাঁচ মিনিট (বা আরো বেশি সময়) পারে । বায়্লাস কুন্ডলী ও অনুভূমিক ক্ষেত্র কুন্ডলীর জন্যে পরিবতী প্রবাহ থেকে যথোপয়ুক্ত বাবস্থায় সমপ্রবাহ তৈরি করে নিদিম্ট সময়ের জন্যে ঐ কুন্ডলীগুলিতে পাঠিয়ে দেওয়া হয় ।

বলয়াকৃতি আধারে প্লাজমা তৈরি করবার আগে বায়ু-নিঞ্চাশন পাম্পের সাথায়ে সেটিকে যথাসভব বায়ুশ্ন্য করে ফেলা হয়। এই অবস্থায় আধারটিতে সংলগ্ন একাধিক হিটার কুম্ভলীকে বিদ্বুৎপ্রবাহ পাঠিয়ে একনাগাড়ে তিন-চার দিন ধরে আধারটিতে 150 ডিগ্রি সেলসিয়াস উষ্ণতার উত্তর রাখা হয়। আধারটিকে এইভাবে 'সেঁকে

নেওয়ার' (baking) উদ্দেশ্য 🕏 আধারটির ভিতরের দেওয়ালের মধ্যে ষে সব গাাসীয় অণু-পরমাণু শোষিত হয়ে বা অন্যভাবে আবম্ধ থাকে, সেগুলিকে দেওয়াল থেকে বের করে দেওয়া, যাতে সেগুলি পাম্পের মাধ্যমে আধার থেকে বেরিয়ে চলে যায়। প্রাজমা উৎপন্ন হলে সেগুলি তা হলে আর দেওয়াল থেকে বেরিয়ে এসে প্লাজমাকে দৃষিত করবে না। যা হোক, এইভাবে আধারটিতে বায়ুর চাগ হয় মাত্র 10-8 মি.মি. পারদ। অতঃপর আধারটিতে ভয়টেরিয়াম বা যে কোন ঈশ্সিত গ্যাস ঢুকিয়ে দেওয়া হয় এক বিশেষ ব্যবস্থায়, যাকে বলা হয় 'গ্যাস ফুৎকার ব্যবস্থা' (gas puffing system)। অনেক ক্ষেত্রে সাধারণ হাইড্রোজেন গ্যাস ব্যবহার করা হয় পরীক্ষা-নিরীক্ষার 10-° থেকে 10-+ মি.মি. পারদ, এইরকম চাপের সেই গ্যাসকে সামান্য কিছুটা আয়নিত করা হয় প্রাক-আয়নন ব্যবস্থার (pre-ionization system) সাহায্যে। এই ব্যবস্থায় আধারটির এক অংশের মধ্য দিয়ে দ্রুতগামী ইলেকট্রনগুচ্ছ পাঠানো হয় এবং গ্যাসের অণু-পরমাণ্র সঙ্গে ইলেকট্রনদের সংঘর্ষের মাধ্যমে আয়নন ঘটিয়ে প্লাজমা উৎপাদনের প্লাথমিক পর্ব সম্পন্ন করা হয়, যাতে তারপর বিদাকু শ্বকীয় আবেশের সাহায্যে উষ্ণ প্লাজলা উৎপাদন অনেক বেশি কার্যকর হতে পারে।

বলয়াকৃতি আধারের চারধারে এবং উপরে ও নিচে মোট 44টি বড় বড় ছিদ্র আছে। এইসব ছিদ্রের সঙ্গে যুক্ত নলগুলিকে 9 নং চিত্রে দেখা যাছে। এই সব নল ও ছিদ্রের মাধ্যমে বলয়াকৃতি আধারের ভিতরের প্রাজমা সম্বন্ধে খোঁজখবর নেওয়া হয়। এটা করা হয় দু ভাবেঃ এক, প্রাজমা থেকে যে সব কণা ও বিকিরণ বাইরে বেরিয়ে আসে, সেগুলিকে বিশ্লেষণ করে; দুই, বাইরে থেকে বিকিরণ (মাইক্রো-তরঙ্গা, লেসারের আলো ইত্যাদি) বা কণাগুছ প্রাজমার মধ্যে পাঠিয়ে তাদের উপর প্রাজমার প্রভাব লক্ষ্য করে।

বিধাননগরে সাহা ইনস্টিটিউট ভবনের একতলায় যে ভাবে টোকাম্যাক ও আনুষ্টক যন্তপাতিগুলি রাখা আছে, তার সংক্ষিণ্ড বর্ণনা দেওয়া যাক। একটি গবেষণাগারের কিছুটা একধারে রয়েছে মল টোকাম্যাক যকঃ; অন্য ধারে রয়েছে একটি নিয়ক্ত্রক (controller),যা বায়-নিচ্চাশন পাম্পের কাজ, বলয়াকৃতি আধারকে সেঁকে নেওয়া, আধারে গ্যাসের ফুৎকার ও গ্যাসের প্রাক-আয়ননকে দুর

থেকে নিষন্ত্রণ করে। সামনের ঘরে রয়েছে কাপোসিটার ব্যাংক ইত্যাদি বিদুহে-শন্তির ব্যবস্থা ও দেগুলির একটি নিয়্নল্রক। টোকাম্যাক যন্ত্রের ঘরের পাশের নিয়্নল্রন-কক্ষেরয়েছে মল নিয়্রন্ত্রক; টোকাম্যাকের মধে প্রাক্তমা উৎপাদনের সময় তার সাহায্যে যাবতীয় কাজ নিয়্নল্রণ করা হয়। টোকাম্যাক ও অন্যান্য ষ্ট্রপাতির মধ্যে যোগায়োগ রক্ষিত হয় ভূগর্ভস্থ তারসমন্টিকে (ও কোন কোন ক্ষেত্রে আলোকবাহী তন্তকে) কাজে লাগিয়ে। টোকাম্যাক যন্তের দৃ'পাশে যে বেশ কিছুটা জায়গা রাখা আছে, দেখানে ভবিষাতে বেতার তর্তারর সাহায্যে প্রাক্তমাকে উষ্ণত্রর করবার পরিপূরক ব্যবস্থা রাখা হবে, এরকম পরিকল্পনা রয়েছে। তাছাড়া পরীক্ষা-নিরীক্ষা করবার জন্যে টোকাম্যাকের চারধারে নানান যন্ত্রপাতি ব্যানোর তেড়েজাড়ে চলেছে। তেমনি আবার আয়োজন হচ্ছে ঐ সব পরীক্ষার তথ্যাদি সংগ্রহ ও বিশ্লেষণের জন্যে নিয়ন্ত্রণ কক্ষে হরেক রকম বাবস্থা বসানোর।

সাহা ইনস্টিউউউর টোকাম্যাক বাবহার করে ঐ ইনস্টিউউটের বিজ্ঞানীরা যে সব মৌলিক গবেষণার কখা চিন্তা করছেন, সেগুলির দু-তিনটি নিচে উ.লখ করা হল ঃ

(1) উষ্ণ প্রাজমা থেকে নানারকম বিকিরণ এবং কিছু কিছু কণাও বলয়াকৃতি আধারের ভিতরের দেওয়ালে গিয়ে ভাঘাত করে। তখন দেওয়াল থেকেও কণা ও বিকিরণ প্রাজমার মধো প্রবেশ করে। এই পারস্পরিক ফ্রিয়া-প্রতিফ্রিয়া সম্পর্কে বিভানীরা ভান লাভ করতে উৎসুক কারণ সংযোজন চুল্লিতে এগুলির সুদ্রপ্রসারী প্রভাব আছে।

(এখানে প্রশ্ন উঠতে পারে যে, টোকাম্যাক যত্তে সুদৃঢ় চৌম্বক পিজর থাকলেও প্রাজমার কিছু কণা কিভাবে দেওয়ালে পৌছ্য়? এর উত্তর হল ঃ যদিও মাহিত কণা চৌম্বক বলরেখার চারধারে পাক খেতে খেতে ঐ রেখা বরাবর চলমান হয়, তবে অন্য কোন কণার সঙ্গে সংঘর্ষ হলে তার গতিপথ পরিবতিত হয় এবং সে বাইরের দিকে খানিকটা চলে যেতে পারে। এইভাবে কয়েক বার সংঘর্ষের ফলে ঐ কলা ক্রমশ বাইরের দিকে চলে গিয়ে শেম পর্যন্ত আধারের দেওয়ালে পৌছয়। তাছাড়া প্রাজমার মধ্যে খতই যে সব স্পন্দনশীল বৈদ্যুতিক ও চৌম্বক ক্ষেত্র উৎপন্ন হয়, যাদের প্রভাবেও আহিত কণা ক্রমে বাইরের দিকে চলে যেতে পারে।)

- (2) গ্লাজ্মার মধো নানা ধরনের 'অস্থারিত্ব' বা ক্রমবর্ধমান চাঞ্চল্য দেখা দেয়, যেগুলি গ্লাজ্মার অন্তিত্বকেই বিপন্ন করে তুলতে পারে। এগুলির প্রকৃতি সমাক ভাবে নিরাশণ করে তাদের উৎপত্তি বল্ধ করবার উপায় নিধারণ করা বিজ্ঞানীদের একটি গুরুত্পূর্ণ কাজ।
- (3) টোকাম্যাকের প্লাজমার উষ্ণতা বাড়াবার জন্যে অন্যতম পরিপূরক ব্যবস্থা হিসেবে শক্তিশালী বেতার তরঙ্গ প্রয়োগের কথা আগে বলা হয়েছে। এই প্রয়োগের যে সব সমস্যার সমাধান এখনো হয়নি, সাহা ইনঙ্গিটিউটে সেগুলি সম্প্রকিত পরীক্ষা-নিরীক্ষা করবার পরিকল্পনা রয়েছে।

আরো উল্লেখ্য যে, ভারতের পূর্বাঞ্চলে উষ্ণ প্রাক্তমা বিষয়ক শিক্ষণ-কেন্দ্র হিসেবে যাতে সাহা ইনন্টিটিউটের অগ্রণী ভূমিকা থাকে, টোকাম্যাককে ঘিরে সেরকম পরিকল্পনাও রয়েছে। অদূর ভবিষ্যতে টোকাম্যাকের ভিত্তিতে সার্থক সংযোজন চুল্লির নির্মাণ প্রায় সুনিশ্চিত; তখন উষ্ণ আবন্ধ প্রাক্তমা সম্প্রকিত প্রযুক্তিবিদ্যার চাইদা নিঃসন্দেহে খুব বেশি করে দেখা দেবে।

গান্ধীনগরে ইনিপ্টিউট ফর প্লাজমা রিসার্চ নামক প্রতিষ্ঠানে যে টোকাম্যাক দহাপিত হবে, তার জন্যে প্রস্তৃতি শুরু হয়েছে সাহা ইনিপ্টিউটের টোকাম্যাক প্রকল্প গ্রহণের অনেক আগে থাকতেই। এই টোকাম্যাকের নাম হবে 'আদিত্য'। এর প্রধান ব্যাসার্ধ হবে 75 সেন্টিমিটার, গৌণ ব্যাসার্ধ 25 সেন্টিমিটার, বলয়াকৃতি টোম্বক ক্ষেত্র 15,000 গাউস ও প্লাজমায় বিদ্যুৎপ্রবাহ 250 হাজার আ্যাম্পীয়ার। এই টোকাম্যাক মূলত ভারতেই তৈরি করা হছে তবে শতকরা 20-25 ভাগ ষ্ডাংশ ও উপাদান আমদানি করা হবে বিদেশ থেকে।

জেট, টি এফ টি আর ইত্যাদি যে সব বিরাট টোকাম্যাকের কথা আগে বলা হয়েছে, সেওলির তুলনায় ভারতের দু'টি টোকাম্যাকই অনেকখানি ছোট আকারের। তবে এ দুটির মাধ্যমে আমাদের দেশে যে টোকাম্যাক সম্পকিত গবেষণার সূচনা হচ্ছে, এটা আনন্দের কথা। আরো উল্লেখ্য যে, উন্নত দেশগুলি সমেত অন্যান্য কয়েকটি দেশেও একাধিক ছোট টোকাম্যাক নিয়ে কাজকর্ম হচ্ছে, কারণ কিছু কিছু মৌলিক গবেষণার পক্ষে এগুলি অত্যন্ত উপ্যোগী এবং সেই সব

এজনোই আন্তর্জাতিক পারমাণবিক শক্তি সংস্হা সম্প্রতি বিশেষ সভার ব্যবস্থা করছেন ছোট টোকাম্যাকগুলিতে প্রাংত ফলাফল আলোচনাকরবার জন্যে; প্রথম সভা অনুষ্ঠিত হয়েছিল 1985 খুস্টাব্দে হাঙ্গেরির বুডাপেস্টে এবং দ্বিতীয় সভা 1986 খুস্টাব্দে জাপানের নাগোয়ায়! আমরা আশা করবো, ভারতে টোকাম্যাক সম্পকিত গবেষণা সার্থক হবে এবং সংযোজন চুল্লি নির্মাণের ক্ষেত্রে ভারত তার উজ্জ্ব স্থাক্ষর রাখতে পারবে।

THE PARTY OF THE P

The property of the second sec

TANK THE REAL PROPERTY.

the contract of the contract o

^{* 5} সেপ্টেম্বর 1987 তারিথের দেশ' পত্রিকার প্রকাশিত 'টোকাম্যাক ঃ শতাব্দীর চ্যালেঞ্জ' শীর্ষক প্রবন্ধটিকে অন্পবিস্তর পরিবর্তন করে বর্তমান পর্বিষ্ককার আকারে প্রকাশ করা হল।



মান্থের সভাতার অগ্রগতি কেবল নয়, তার অভিত্বই নিভর্ব করছে শক্তির যোগানের উপর। শক্তির যে সব মূল উৎস রয়েছে, সেগালি কিল্তু দুত হারে নিংশেষ হয়ে আসছে। সেজনো অদ্র ভবিষ্যতে শক্তির দাভির দাভির ভয়াবহ সম্ভাবনা। এই সংকট থেকে মাজি পাওয়া যাবে মান্য যদি এক ধরনের কৃত্রিম সা্র্য তৈরি করতে পারে। আমরা আলো পাই সা্র্য থেকে, আশার আলো পাওয়া যাচ্ছে কৃত্রিম সা্র্যের সম্ভাবনা থেকে। বলা বাহালা, মান্থের তৈরী সা্র্য আসল সা্র্যের চেয়ে আকারে অনেক ছোট হবে কিল্তু প্রকৃতিতে হবে একই রকম।

কৃত্রিম স্থা নির্মাণের জন্যে যে সব যাত্র নিয়ে পরীক্ষা-নিরীক্ষা চলেছে, সেগ্লির মধ্যে সবচেয়ে আশাপ্রদ হচ্ছে টোকাম্যাক নামক যাত্র। বর্তামান প্রস্তিকায় এই ভাবী স্থোর কাহিনী মনোজ্ঞভাবে পরিবেশিত হয়েছে।

পর্নিন্তকাটির লেখক ডঃ জয়য় বসর কলকাতার সাহা ইন্সিটটিউট অব
নিউক্লিয়ার ফিজিজ্ব-এর অধ্যাপক ও লাজমা পদার্থবিজ্ঞান বিভাগের প্রধান।
*লাজমার বিষয়ে তাঁর বহর মৌলিক গবেষণাপত্র প্রকাশিত হয়েছে। কৃত্রিম
স্থের যা মূল উপাদান, সেই উষ্ণ লাজমা সম্পর্কে গবেষণার জন্যে সাহা
ইনিন্টিটিউটে টোকাম্যাক যাত্রকে কেন্দ্র করে সম্প্রতি যে গ্রের্ড্বপ্রণ প্রকম্প
কার্যকর হয়েছে তিনি তার অন্যতম কর্ণধার।

লোকরঞ্জক বিজ্ঞান রচনা ও পরিবেশনের ক্ষেত্রে ডঃ বসন্থ নাম সন্বিদিত।
তাঁর 'পদার্থবিজ্ঞানের বিশ্ময়' নামক গ্রন্থটির জন্যে তিনি দিল্লী বিশ্ববিদ্যালয়ের
নরসিংদাস প্রশ্কার লাভ করেন। এদেশে বিজ্ঞান আন্দোলনের সজে তিনি
দীর্ঘকাল ঘনিষ্ঠভাবে জড়িত। তিনি বহু বছর বজ্লীয় বিজ্ঞান পরিষদের
কর্মপিচিব ছিলেন। বর্তমানে তিনি এই পরিষদের সভাপতি।